

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0485.002

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	1.1, 8	t = 1 - 5 mm	-
21	1.1, 8	t = 1 - 4 mm	-
23	1.1 8	t = 1 mm t = 3 mm	M3 M8
52	8	t = 0.7 - 1.3 mm	-
786	1.1, 8	D = 3 - 8 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Hagen Stich (IWS)

geb.: 28.03.1976

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter:

Philipp Buchmann (IWS)

geb.: 23.04.1987

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Hagen Stich (IWS) vor.

Registrierung OR EN15085:

DVSZERT/15085/CL2/485/0A1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.