

# Schweißzertifikat

**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2022.0087.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>SELATEC Gerätebau GmbH &amp; Co. KG</b>	
	<b>Max-Planck-Straße 7</b> <b>31135 Hildesheim</b> <b>DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen 21 - Widerstandspunktschweißen 23 - Buckelschweißen 52 - Laserstrahlschweißen 786 - Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spitzenzündung	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Hagen Stich, IWS	geb. am: 28.03.1976
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Philipp Buchmann, IWS	geb. am: 23.04.1987
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	22.12.2022	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	21.12.2025	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	

**Ausstellungsort/-datum** Düsseldorf, 22.12.2022  
Wittig

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle